

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Научно-производственная фирма «Нитро»
Надежность
Оперативность
Качество

на рынке с 1991 года



Кремнийорганические тампонажные материалы группы **АКОР БН**[®]

Более 15 лет успешной работы



ООО «НПФ «Нитпо» работает на нефтегазовом рынке России и СНГ с 1991 года и зарекомендовало себя как динамично развивающееся предприятие с сильной научной базой, надежный поставщик оборудования, реагентов и инжиниринговых услуг для предприятий нефтегазовой отрасли. Одной из значимых разработок ООО «НПФ «Нитпо» являются кремнийорганические материалы группы АКОР БН®.

Область применения материалов АКОР БН®

- нефтяные, газовые, газоконденсатные скважины, скважины ПХГ;
- вертикальные, наклонно-направленные, горизонтальные скважины (в том числе после ГРП);
- любой тип коллектора;
- толщина пласта не ограничена;
- пластовая температура до 300°C;
- температура окружающей среды от +40°C до -60°C;
- обводненность продукции до 100 %;
- любая минерализация пластовой воды;
- любой тип обводнения.

Назначение материалов АКОР БН®

В процессе ремонта скважин:

- ликвидация пропластового обводнения;
- ликвидация притока подошвенных вод;
- ликвидация заколонных перетоков в добывающих и нагнетательных скважинах;
- отключение пластов при переходе на выше- и нижележащие горизонты;
- ликвидация негерметичности эксплуатационной колонны;
- ограничение притока воды после проведения ГРП в нефтяных скважинах;
- выравнивание профиля приемистости в нагнетательных скважинах.

В процессе строительства скважин:

- ликвидация проявлений и поглощений, в том числе рапопроявлений;
- превентивное отключение водонасыщенных интервалов пласта перед вторичным вскрытием продуктивного горизонта.

Свойства материалов АКОР БН®

- динамическая вязкость 1-30 МПа·с;
- плотность 980-1100 кг/м³;
- температура замерзания ниже -60°C;
- используются: в товарном виде и в виде водонаполненных составов, совместно с полимерами и другими реагентами.

Селективность материалов АКОР БН®

- АКОР БН® в товарной форме обладает химической селективностью, которая обусловлена избирательным отверждением состава только в водонасыщенных интервалах пласта, в нефтенасыщенных АКОР БН® не отверждается (образуется эмульсия);

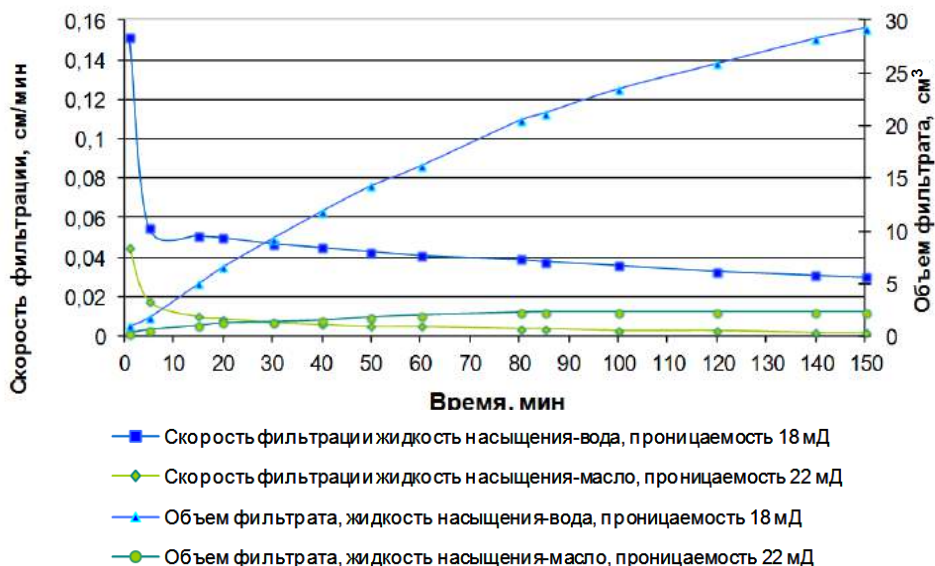
- водонаполненные составы АКОР БН® обладают технологической селективностью, которая обусловлена преимущественной фильтрацией составов в водяные пласты, т.к. водонасыщенные интервалы чаще всего обладают лучшими коллекторскими свойствами, чем нефтенасыщенные.

Результаты опытных испытаний на естественных кернах доказывают высокую селективность распределения материалов АКОР БН®. При прочих равных условиях в водонасыщенный керн закачено в 12,7 раза больше состава АКОР БН®, чем в нефтенасыщенный (см. график «Фильтрация составов АКОР БН® через естественные керны с различным насыщением»).

Изолирующая способность материалов АКОР БН®

В ходе испытаний доказано, что после закачки составов на основе АКОР БН® проницаемость водонасыщенных кернов снижается на 99-100 % и не восстанавливается при обратной фильтрации при градиенте давления до 28,6 МПа/м.

Фильтрация составов АКОР БН® через естественные керны с различным насыщением (перепад давления 0,35 МПа, температура 20 °С)



Основные преимущества материалов АКОР БН®

- высокая степень заводской готовности материалов;
- простота приготовления составов на основе АКОР БН®;
- способность составов отверждаться в воде любого типа и любой минерализации;
- стабильность свойств материалов АКОР БН® и составов на их основе;
- селективность материалов и легкая адаптация для каждого вида водоизоляционных работ;
- работы могут проводиться с использованием колтюбинговых установок.

Практический опыт работ

Материалами группы АКОР БН® проведено более 1600 скважино-операций со средней успешностью 65-95% (с 2000 г.). В рамках технологии работы с данными материалами разработаны уникальные технологические схемы и приемы проведения ремонтно-изоляционных работ. Дополнительная добыча нефти на одну скважино-операцию - до 3000 тонн и более, газа - более 120000 тыс. м³. Длительность эффекта - до 7 и более лет.

География работ материалом АКОР БН®



Транспортирование и хранение

- транспортировка осуществляется железнодорожным или авто-мобильным транспортом в стальных или 227 литровых полиэтиленовых бочках по 200 кг;

- гарантийный срок хранения материалов - 1,5 года, фактический срок применения - 3 года и более. Нет необходимости тестировать материал непосредственно перед проведением работ на скважинах, достаточно входного контроля при закупке материала, это связано со стабильностью свойств АКОР БН® во времени.

Оказываемые услуги

ООО «НПФ «Нитпо» предлагает:

- поставку материала АКОР БН®;
- техническую и технологическую документацию;
- инженеринговое сопровождение;
- обучение специалистов работе с материалом.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Научно-производственная фирма «Нитпо»

Надежность
Оперативность
Качество

на рынке с 1991 года



Тел./факс: +7 (861) 216-83-63 (-64,-65); 212-85-85

E-mail: nitpo@nitpo.ru, nitpo@mail.ru

Адрес: 350049, г. Краснодар, ул. Котовского, 42